prodotto

Informazione sui bruciatori di gas



Il progresso dalla tradizione: i nuovi bruciatori monarch®



Da oltre 50 anni, il marchio monarch® è sinonimo di prestazioni e di qualità nella costruzione di bruciatori

I bruciatori Weishaupt della serie monarch® vengono impiegati da oltre cinque decenni nei più svariati impianti di produzione del calore e impianti industriali ed hanno contribuito in maniera decisiva a creare l'eccellente fama del marchio Weishaupt.

I nuovi bruciatori monarch® sono la continuazione di questa serie di successo. Le moderne tecnologie adottate, in combinazione con una struttura compatta, permettono un impiego universale di questi bruciatori ad alte prestazioni.

Digitale.

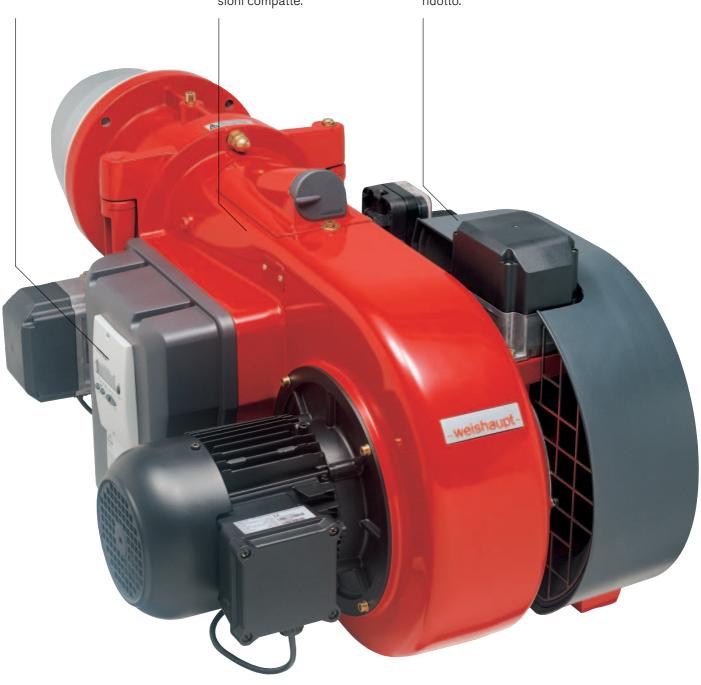
Il management digitale del bruciatore garantisce un funzionamento economico e sicuro. L'uso è sorprendentemente facile.

Compatto.

La forma del corpo aerodinamicamente favorevole e lo speciale percorso aria permettono elevate prestazioni in dimensioni compatte.

Silenzioso.

Grazie all'unità ventilante di nuova concezione, l'indice di rumorosità dei nuovi bruciatori monarch è notevolmente ridotto.



Digitale

Management digitale significa: valori di combustione ottimali, valori di taratura sempre riproducibili, facilità di manovra.

I bruciatori di gas Weishaupt della serie WM-G10 sono dotati di serie di regolazione combinata elettronica e management bruciatore digitale. Proprio le moderne tecniche di combustione richiedono un dosaggio preciso e riproducibile di combustibile e aria comburente. Solo così si può garantire il mantenimento nel tempo dei valori di combustione ottimali.

Facilità di manovra

La taratura delle funzioni del bruciatore avviene mediante un'unità di segnalazione e manovra. Questa è collegata al manager bruciatore tramite un sistema bus. Il bruciatore può così venire tarato sulle esigenze del cliente.

Flessibilità di comunicazione

L'interfaccia incorporata permette la trasmissione di tutte le informazioni e comandi necessari a sistemi di gestione sovraordinati. All'occorrenza, può venire realizzato anche un collegamento telefonico mediante modem per la sorveglianza e diagnosi errori remote.

Comunicazione bus con sistemi di telegestione

Qualora si desideri scambiare dati dei bruciatori e dell'impianto di riscaldamento con un comando SPS oppure si intenda integrare il bruciatore in un impianto di telegestione, tramite l'apparecchiatura E-Gate si rendono disponibili diversi sistemi bus. Per il livello di comando e management, Weishaupt offre con il ProGraf NT un prodotto di software al passo con i tempi, adattabile a qualsiasi esigenza.

I vantaggi della nuova tecnica

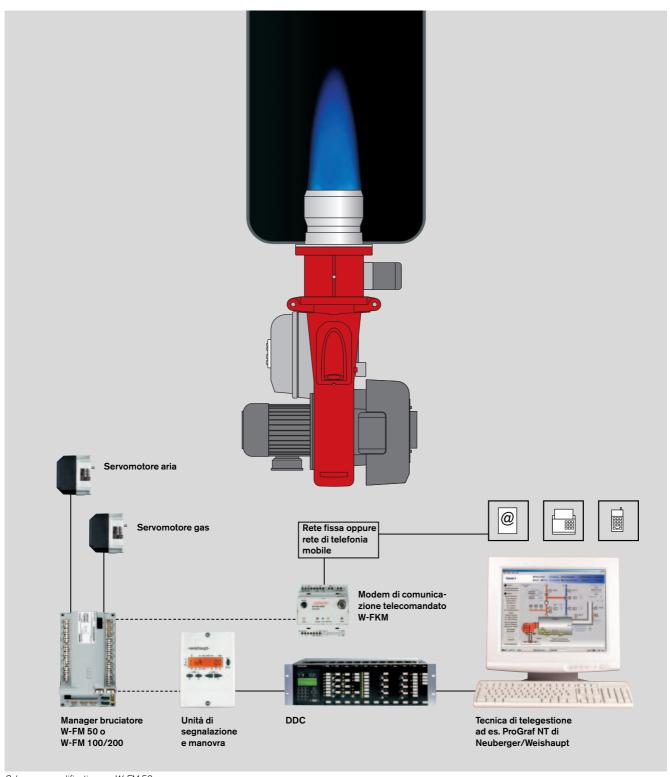
Il management bruciatore digitale rende l'esercizio del bruciatore confortevole e sicuro. I vantaggi più importanti:

- Non necessita alcuna ulteriore apparecchiatura bruciatore, poichè il comando viene assunto dal manager digitale. E' necessario applicare esternamente soltanto un salvamotore per il motore bruciatore e la protezione dei circuiti ausiliari.
- Minori costi di installazione: ogni bruciatore viene collaudato in fabbrica e fornito come unità completa.
- Le operazioni di messa in funzione e manutenzione richiedono minor tempo. La parametrazione di base del bruciatore avviene già in fabbrica. L'adeguamento alle condizioni dell'impianto e l'ottimizzazione della taratura ai fini delle emissioni vengono eseguiti tramite un programma di messa in funzione del manager digitale, guidato da menù.



Sommario del sistema management bruciatore digitale	W-FM 50	W-FM 100	W-FM 200
Apparecchiatura comando per funzion. internittente	•	•	•
Apparecchiatura comando per funzion. continuo		•	•
Sonda fiamma per funzionamento intermittente	ION	ION/QRI	ION/QRI
Sonda fiamma per funzionamento continuo		ION/QRI	ION/QRI
Servomotori nel com. combinato elettronico (max.)	2 pezzi	4 pezzi	6 pezzi
Servomotori con motore a passo	•	•	•
Regolazione dei giri possibile	•		•
Regolazione O ₂ possibile			•
Esercizio ad un combustibile	•	•	•
Esercizio a due combustibili		•	•
Controllo di tenuta per valvole gas	•	•	•
Regolatore di portata PID autotarabile, integrato per temperatura o pressione		optional	•
Unità di manovra asportabile (distanza max.)	20 m	100 m	100 m
Contabilizz. consumo combustibile (integrabile)	● ¹⁾		•
Segnalaz. grado di rendimento tecnico combustione			•
eBUS / interfaccia MOD BUS	● ²⁾	•	•
Messa in funzione supportata da PC	•	•	•

 $^{^{1)}}$ non in combinazione con regolazione dei giri $^{2)}$ Mod Bus differito



Compatto e silenzioso

Il nuovo bruciatore Weishaupt monarch* WM-G10 è compatto, efficiente e silenzioso. Esso rappresenta la continuazione di 50 anni di storia della leggendaria serie monarch*.

Tecnica di ventilatore d'avanguardia

Fin dalle prime fasi della progettazione veniva privilegiata particolarmente la compattezza e l'aerodinamicità della struttura nonchè la ridotta rumorosità di funzionamento. Per poter realizzare questo obiettivo, oltre al percorso aria è stato sviluppato anche un comando serrande aria di concezione completamente nuova. Lo speciale disegno del corpo bruciatore, con percorso aria a sezione crescente, unitamente alla nuova tecnica di serrande aria, produce un vantaggio in termini di pressione ventilatore e, pertanto, più potenza in un ingombro più compatto.

Il comando serranda aria ha una caratteristica pressochè lineare anche nel campo di portata ridotta; in combinazione con il silenziatore d'aspirazione di serie, contribuisce ad un funzionamento silenzioso.

Messa in funzione veloce, manutenzione confortevole

Tutti i bruciatori WM-G10 vengono forniti con il dispositivo di miscelazione preparato in base alla potenzialità. L'adattamento individuale avviene mediante il programma di messa in funzione del manager bruciatore guidato da menù.

Nonostante la costruzione compatta, tutti i componenti, come dispositivo di miscelazione, serrande aria e manager bruciatore, sono facilmente accessibili. Le operazioni di manutenzione vengono eseguite comodamente e velocemente. Il bruciatore viene disposto in una posizione di manutenzione ideale, grazie alla flangia ruotabile, di serie.

L'adattamento alle diverse condizioni di focolare può avvenire comodamente a bruciatore montato. Il vetro spia integrato permette di osservare la fiamma e il comportamento d'accensione.

Flessibilità di regolazione

I bruciatori WM-G10 sono fornibili a stadi progressivi o modulanti. Si offrono così molteplici possibilità di regolazione, tali da permettere un impiego universale. Entrambe le esecuzioni garantiscono un comportamento all'accensione morbido, esente da problemi e un'elevata sicurezza d'esercizio. All'interno del campo di regolazione, la potenzialità può venire adeguata al fabbisogno termico.

Esecuzione ZM (completamente automatico, a stadi progressivi o modulante, in base al regolatore di portata):

La potenzialità può venire adeguata a piacere, alla richiesta di calore, all'interno del campo di regolazione.

Esecuzione LN (Low NO_X)

Rispetto alle camere di miscelazione standard le emissioni di NOx vengono ridotte ulteriormente. Questo viene raggiunto grazie ad un ricircolo maggiore dei gas combusti nella camera di combustione.

Il rispetto dei valori di emissioni dipende inoltre dalla geometria del focolare, dal carico termico e risp. dal tipo di focolare (3 giri di fumo o inversione di fiamma). Per poter garantire dei valori di emissione, come noto, è necessario che vengano osservate alcune condizioni, p.e. carico termico focolare, tolleranze di misurazione, temperatura fluido caldaia, pressione, umidità dell'aria ecc.

Combustibili

Metano E Metano LL Gas liquido B/P

Per combustibili aventi caratteristiche diverse è necessario un chiarimento preventivo con Weishaupt.

Campo d'impiego

Il bruciatore di gas Weishaupt WM-G10 è adatto per:

- l'applicazione su generatori di calore sec. UNI EN 676 e UNI EN 303-2
- caldaie ad acqua calda
- caldaie a vapore e acqua surriscaldata
- funzionamento intermittente e continuo
- generatori d'aria calda

L'aria comburente non deve contenere sostanze aggressive (alogeni, cloriti, fluoriti, ecc.) e neppure impurità fisiche (polvere, calcinacci, vapori, ecc.). Per determinati casi d'impiego si consiglia l'adozione dell'aspirazione d'aria esterna (sovrapprezzo).

Condizioni ambientali

- Temperatura circostante
 -15 fino a +40°C (esercizio)
- Umidità aria: max. 80% umidità relativa, senza condensazione
- Esercizio in ambienti chiusi
- Per il funzionamento in locali non riscaldati possono rendersi necessari provvedimenti particolari (prego richiedere)

Un impiego diverso è consentito solo previa autorizzazione scritta da parte della Max Weishaupt GmbH. Gli intervalli di manutenzione si riducono in rapporto alla gravosità delle condizioni d'esercizio.

Collaudi

Il bruciatore è stato collaudato da un laboratorio indipendente e soddisfa le sequenti norme e direttive CE:

- UNI EN 676 (migliore classe emissioni 3 per metano in esecuzione LN)
- Direttiva macchine 98/37/CE
- Compatibilità elettromagnetica 89/336/CEE
- Direttiva sulla bassa tensione 73/23/CEE
- Direttiva sugli apparecchi a gas 90/396/CEE
- Direttiva apparecchi a pressione 97/23/CE
- I bruciatori vengono contrassegnati con il marchio CE come pure con il PIN CE.

I vantaggi più importanti

- Management bruciatore digitale con camma elettronica per tutte le potenzialità
- Più compatto dei bruciatori precedenti di pari potenzialità
- Funzionamento silenzioso, grazie all'aspirazione insonorizzata di serie
- Ventilatore particolarmente potente, grazie alla speciale geometria di ventilatore e al comando serrande aria
- Tutti i bruciatori WM-G10 vengono forniti con dispositivo di miscelazione preparato in base alla potenzialità e ugelli montati
- Tipo di protezione IP 54 di serie
- Facile accessibilità di tutti i componenti come: ugelli, raccordi, serrande aria e manager bruciatore
- Comportamento d'esercizio sicuro, grazie alla regolazione di serie a 3 stadi o a stadi progressivi risp. modulante
- Prova di funzionamento computerizzata di ogni singolo bruciatore in fabbrica
- Bruciatori con collegamenti a spina, fornibili a richiesta
- Eccellente rapporto prezzo/prestazioni
- Rete di assistenza con ottimale estensione a livello mondiale

Protezione del marchio di fabbrica

I bruciatori Weishaupt monarch® WM-10 sono registrati a livello europeo come marchio di fabbrica comunitario.

Design premiato

Rendere visibile la qualità è una nostra esigenza fin dai tempi della fondazione dell'azienda da parte di Max Weishaupt.

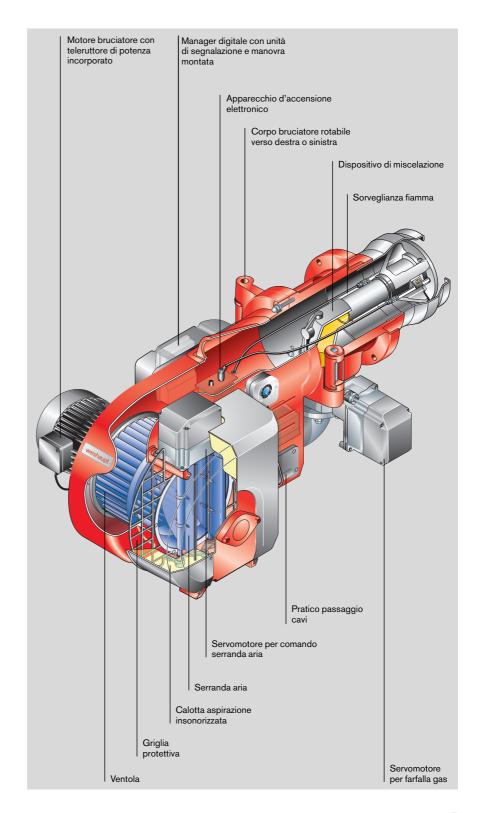
Questa esigenza viene concretizzata in tutti i settori dell'azienda: nell'architettura, nella conformazione e nel design del prodotto.

Numerosi premi per il design documentano il successo. Al bruciatore monarch®

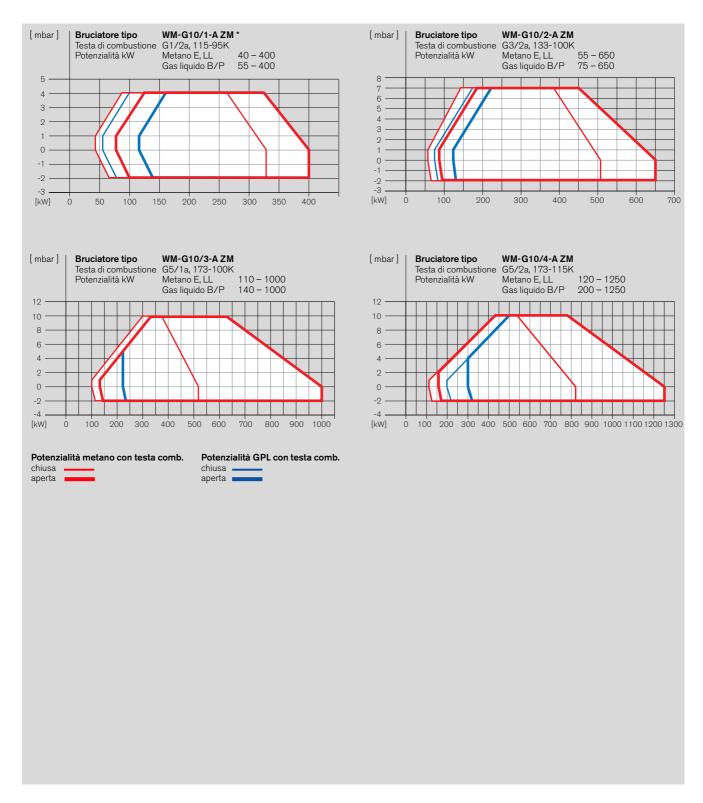


WM-10, ad esempio, è stato conferito il reddot award per il suo buon design

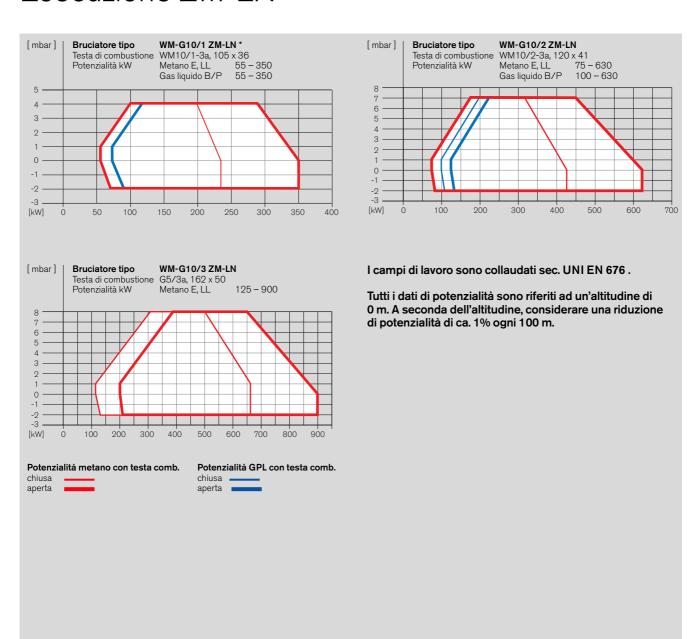
reddot award



Scelta dei bruciatori Esecuzione ZM



Scelta dei bruciatori Esecuzione ZM-LN



 $^{^{\}star}$ solo per applicazioni speciali, a richiesta

Scelta del diametro della rampa gas Esecuzione ZM

Poten- zialità kW	(press flusso ir rubinetto, p _{e,ma} Diametro nor 3/4" 1" 1'/2" Diametro nom	in bassa pressione mbar a monte x = 300 mbar) male rampa 2" inale farfalla gas 25	(pre: DM\ Diar 3/4 "	ss. flu /) netro 1"	usso i o nor 1'/2"	n mba ninale 2" inale fa	pressione r a monte r rampa arfalla gas
Metano 150 175 200 225 250 275 300 325 350 375 400	$ \begin{array}{c cccc} \textbf{E(N)} & H_i = 10 \\ 12 & 8 & - \\ 15 & 10 & - \\ 18 & 11 & 9 \\ 21 & 13 & 9 \\ 25 & 14 & 10 \\ 29 & 16 & 11 \\ 33 & 18 & 12 \\ 38 & 20 & 13 \\ 43 & 23 & 14 \\ 49 & 25 & 16 \\ 54 & 27 & 17 \\ \end{array} $	35 kWh/mn³; d = 0 - - - 8 9 9 10 11 11 11	0,606 6 7 8 9 11 12 14 16 18 20 22	- 6 6 7 8 9 10 11 12 13	- 5 6 7 7 8 9 10 11	- - 56678899	
Metano 150 175 200 225 250 275 300 325 350 375 400	LL (N) H _i = 8,8 15 10 - 19 11 8 23 13 9 28 15 10 33 17 11 38 20 12 44 23 14 51 25 15 58 28 16 66 32 18 74 35 19	33 kWh/mn³; d=0, - - - 8 9 10 11 11 11 12 13	641 6 8 9 11 13 15 18 20 23 25 28	- 5 6 7 8 9 10 11 12 14 15	- 6 6 7 8 9 10 11 12 13	- - 6 6 7 7 8 9 9	
Gas liqu 150 175 200 225 250 275 300 325 350 375 400	9	I ₁ =25,89 kWh/mn³; - - - - 8 9 10 11 11	d=1 -5678910 1111213	,555 - - 5 6 6 7 7 8 9 9	- - 5 6 7 7 8 8 9	5 6 6 7 7 8 8 9	

La contropressione del focolare va sommata alla minima pressione del gas determinata. La pressione di flusso min. non dovrebbe essere inferiore a 15 mbar.

Filettato R3/4 R1 R 1 1/2 R2 W-MF507 W-MF512 W-MF512 DMV525/12

Poten- zialità kW	(pre rubi Dia 3/4 " Dia	ss flu netto metro 1"	isso i , p _{e,ma} o noi 1'/ ₂ " o nom	n mb = 3 nina 2" inale	assa pressione ar a monte 300 mbar) le rampa 65 farfalla gas 40	(pre DM' Dia 3/4 "	ss. flu V) metr e 1 "	o noi 1'/2" nom	in mb mina 2"	ta pressione par a monte le rampa 65 farfalla gas 40
Metan 300 350 400 450 500 550 600 650	32 41 52 64 77 92 109 126	16 20 25 30 35 42 48 55	= 10 10 12 14 16 19 21 24 27	,35 k 9 10 12 13 14 15	Wh/mn³; d=0 - 9 9 10 11 12 13 14	0,606 12 16 19 24 28 33 39 45	7 9 10 12 14 16 18 21	6 8 9 10 12 14 15 17	5 6 7 8 9 10 11 12	- 6 6 7 8 9 10
Metan 300 350 400 450 500 550 600 650	o LL (N 43 56 71 89 108 130 153 178	21 26 32 39 47 56 65 75	=8,1 12 14 17 20 23 26 30 34	33 kV 9 10 11 13 14 16 17	Mh/mn³; d=0 8 9 10 11 12 13 14 16	,641 16 20 26 31 38 45 53 61	8 10 12 15 17 20 23 26	7 9 10 12 14 16 18 21	5 6 7 8 9 11 12 13	5 6 7 8 8 9 10
Gas lic 300 350 400 450 500 550 600 650	17 21 26 31 37 44 51 58	3/P (11 13 15 18 20 23 26 29	F) F 8 10 11 12 13 15 16 18	H _i =2 8 9 10 11 12 13	5,89 kWh/mn³ - 8 9 9 10 11 12	; d=1 8 9 11 13 16 18 21 23	,555 6 7 8 9 10 11 12 14	5 6 7 8 9 10 11 12	- 6 6 7 8 8 9	- 5 6 7 7 8 9

La contropressione del focolare va sommata alla minima pressione del gas determinata. La pressione di flusso min. non dovrebbe essere inferiore a 15 mbar.

Filettato R3/4 R1 R 1 1/2 R2 W-MF507 W-MF512 W-MF512 DMV525/12 DMV5065/12

WM-	G10/3, esec. ZM	
Poten- zialità kW	Alimentazione in bassa pressione (press flusso in mbar a monte rubinetto, p _{e,max} = 300 mbar) Diametro nominale rampa 3/4" 1" 1½" 2" 65 80 100 Diametro nominale farfalla gas 50 50 50 50 50 50 50 50	Alimentazione in alta pressione (press. flusso in mbar a monte DMV) Diametro nominale rampa 3/4" 1" 1'/." 2" 65 80 100 Diametro nominale farfalla gas 50 50 50 50 50 50 50 50
Metan 500 550 600 650 700 750 800 850 900 950 1000	OE (N) H _i = 10,35 kWh/mn³; d = 0 75 33 16 11 9 8 8 90 39 19 11 10 9 8 106 45 21 12 10 9 9 123 52 23 13 11 10 9 141 59 26 14 11 10 9 141 59 26 14 11 10 9 141 12 11 10 10 10 182 75 32 17 13 11 11 11 11 12 205 84 35 18 14 12 11 229 93 39 19 14 12 11 254 103 42 21 15 13 12 281 113 46 22 16 14 12 16 14 12 14 12 16 14 12 12 12	606 26 12 10 6 6 6 5 31 14 11 7 6 6 6 41 17 14 8 7 7 7 47 19 15 9 8 7 7 54 22 17 10 8 8 7 60 24 19 10 9 8 8 68 27 20 11 9 8 8 75 29 22 12 10 9 8 83 32 24 12 10 9 9 92 35 26 13 11 10 9
Metan 500 550 600 650 700 750 800 850 900 950 1000	b LL (N) H,=8,83 kWh/mn³; d=0, 106 45 20 12 10 9 8 127 53 23 13 10 9 9 150 62 27 14 11 10 9 174 71 30 15 12 10 10 201 82 34 17 13 11 10 230 93 38 18 13 12 10 261 105 42 20 14 12 11 293 117 47 22 15 13 11 - 131 51 23 16 13 12 - 145 56 25 17 14 12 - 159 62 27 18 15 13	641 35 15 12 7 6 6 6 42 17 13 8 7 7 6 49 20 15 8 7 7 6 57 22 17 9 8 7 7 66 25 19 10 8 8 7 75 28 21 11 9 8 85 32 24 12 9 8 95 35 26 13 10 9 8 106 39 29 14 10 9 117 43 31 15 11 10 129 47 34 16 12 11 10
Gas lic 500 650 650 700 750 800 850 900 950 1000	$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	d = 1,555 14 8 7 6 5 5 5 16 9 8 6 6 6 6 6 18 10 8 7 6 6 6 21 11 9 7 7 6 6 23 12 10 7 7 7 7 26 13 11 8 7 7 7 29 14 12 8 8 7 7 7 32 15 13 9 8 8 8 35 16 14 9 8 8 8 39 18 15 10 9 9 8 42 19 16 10 9 9

La contropressione del focolare va sommata alla minima pressione del gas determinata. La pressione di flusso min. non dovrebbe essere inferiore a 15 mbar.

Filettato		Flangiato	
R3/4	W-MF507	DN65	DMV5065/12
R1	W-MF512	DN80	DMV5080/12
R 1 1/2	W-MF512	DN100	DMV5100/12
P0	DMV595719		

WM-G	310/	4, e	sec	ZM	l									
Poten- zialità kW	(pre rubii Dia i 1 "	Alimentazione in bassa pressione (press flusso in mbar a monte rubinetto, p _{emax} = 300 mbar) Diametro nominale rampa 1" 1½" 2" 65 80 100 Diametro nominale farfalla gas 50 50 50 50 50 50					(pre DM' Dia 1 "	ss. flu V) metr e 1'/ 2"	usso i o nor 2"	in mb mina 65	ar a i le rai 80		e	
Metano 600 700 800 900 1000 1100 1200 1250	92 112 134 158 170	H ₁ ; 19 25 32 38 45 52 61 65	= 10, 11, 13, 16, 19, 21, 24, 26, 28	35 k ¹ 8 10 13 14 15 16 18	Wh/r 9 11 12 13 13 14 15	nn³; d - 9 10 11 11 12 13	=0,	606 14 18 24 29 34 40 46 50	11 14 18 22 25 29 34 36	6 8 10 11 12 14 15 16	5 7 8 9 10 10 11 12	- 6 8 8 9 10 10	- 6 7 8 8 9 9	
Metano 600 700 800 900 1000 1100 1200 1250	61 81 105 131 160 191 226 244	25 33 43 52 62 73 85 92	=8, 13 17 20 24 27 31 35 38	83 kV 10 12 15 17 18 20 23 24	Wh/m 9 11 13 14 15 16 18	nn ³ ; d - 10 11 12 13 14 15	= 0,6	541 19 25 32 39 47 56 65 70	14 19 24 29 35 40 47 50	7 10 12 14 16 18 20 21	6 8 10 11 12 13 14 15	5 7 9 10 11 12 13 13	5 7 8 9 10 11 11	
Gas liq 600 700 800 900 1000 1100 1200 1250	uido E 21 28 35 43 51 59 69 74	3/P (11 14 17 20 23 26 29 31	9 11 12 13 14 15 16	H _i = 2 8 10 10 11 11 11 12 12	5,89 - 9 10 10 10 10	kWh/ - 9 9 9 9 10	mn³;	d=1 7 10 13 15 17 19 22 23	,555 6 8 10 12 14 15 17	- 6 7 8 8 9 9	- 5 6 7 7 7 8 8	- 6 7 7 7 7	- 6 7 7 7 7	

La contropressione del focolare va sommata alla minima pressione del gas determinata.

La pressione di flusso min. non dovrebbe essere inferiore a 15 mbar.

Filettato		Flangiato	
R3/4	W-MF507	DN65	DMV5065/12
R1	W-MF512	DN80	DMV5080/12
R 1 1/2	W-MF512	DN100	DMV5100/12
R2	DMV595/19		

La contropressione del focolare va sommata alla minima pressione del gas determinata.

La pressione di flusso min. non dovrebbe essere inferiore a 15 mbar.

Per alimentazioni in BP vengono impiegati stabilizzatori di pressione sec. UNI EN 88 con membrana di sicurezza. La pressione di allacciamento max. consentita a monte del rubinetto negli impianti in bassa pressione ammonta a 300 mbar.

Per alimentazioni in AP possono venire impiegati i riduttori di pressione sec. DIN 3380, descritti nel fascicolo "Gruppi di riduzione della pressione con dispositivi di sicurezza per bruciatori Weishaupt di gas e misti". Questi apparecchi sono adatti per pressioni di allacciamento fino a 4 bar.

Pressione max. di allacciamento, vedi targhetta bruciatore.

Scelta del diametro della rampa gas Esecuzione ZM-LN

Poten- zialità kW	rubinetto, p _{e,} Diametro n 3/4" 1" 1'/2'	minale farfalla gas	(pre DM Dia 3/4 "	ess. flo V) metr 1"	usso i o noi 1'/2"	in mba minal 2"	a pressione ar a monte e rampa farfalla gas
Metano 150 175 200 225 250 275 300 325 350	12 9 - 16 11 9 19 13 10 23 14 11 27 16 12 31 18 13 35 20 14	9 10 10 10 11 11 12 131	0,606 6 7 9 11 12 14 16 18 20	- 6 7 8 9 10 11 12 13	- 5 7 8 8 9 10 11 12	- 5 6 7 8 8 9 10	
Metand 150 175 200 225 250 275 300 325 350	16 LL (N) H _i =8 16 11 8 20 13 10 25 15 12 30 18 13 35 20 14 41 23 16 48 26 17 55 29 19 62 32 20	9 10 11 11 12 13 14 15	0,641 7 10 12 14 16 18 21 24 26	6 7 9 10 11 12 13 15 16	5 7 8 9 10 11 12 14 15	- 6 7 8 9 10 11 12 12	
Gas lice 150 175 200 225 250 275 300 325 350	nuido B/P (F)	9 9 10 10 11	n³; d=1 5 6 8 9 10 10 11 12	1,555 - - 5 7 7 8 8 9	5677899	- - 5 6 7 8 8 9	

La contropressione del focolare va sommata alla minima pressione del gas determinata. La pressione di flusso min. non dovrebbe essere inferiore a 15 mbar.

Filattato R3/4 R1 R 1 1/2 R2

Poten- zialità kW	Alin (pre rubi Dia 3/4 "	nenta ss flu netto metr 1"	zione usso i , p _{e,ma} o no i 1 1/2" o nom	in band in mband in m	assa pressione ar a monte 300 mbar) le rampa 65 farfalla gas 40	(pre DM' Dia : 3/4 "	ss. flu V) metr 1 "	JSSO o no i 1¹⁄₂"	in mb mina 2"	ta pressione par a monte le rampa 65 farfalla gas 40
Metan 300 350 400 450 500 550 600 630	32 42 54 66 80 95 111 121	17 21 27 32 38 44 50 55	= 10 10 13 16 18 21 23 26 28	35 k 10 12 14 15 16 18	Wh/mn³; d=0 - 9 11 12 13 14 15 16	0,606 12 17 21 26 30 36 41 45	7 10 12 14 16 18 21 22	6 9 11 12 14 16 18 19	5 7 9 10 11 12 13 14	5 7 8 9 10 11 12
Metan 300 350 400 450 500 550 600 630	o LL (N 44 58 75 92 112 134 157 172	22 28 36 43 51 60 69 76	= 8, 13 16 20 23 27 30 34 37	83 kV 10 12 14 16 18 20 22 23	Wh/mn³; d=0 9 11 13 14 16 17 19 20	,641 17 22 29 35 42 49 57 62	9 12 16 18 21 24 27 29	8 11 14 16 18 20 23 24	7 9 11 12 13 15 16 17	6 8 10 11 12 13 15
Gas lic 300 350 400 450 500 550 600 630	quido I 16 21 27 31 37 42 49 53	3/P (10 12 16 17 19 22 24 26	9 11 12 13 13 14 15	H _i = 2	5,89 kWh/mn³ 9 9 9 10 10	; d=1 6 9 12 13 15 17 19 20	,555 6 8 9 10 10	5 8 8 8 9 9	- 7 7 7 7 7	- 7 7 7 7 7

La contropressione del focolare va sommata alla minima pressione del gas determinata. La pressione di flusso min. non dovrebbe essere inferiore a 15 mbar.

Filettato		Flangiato	
R3/4	W-MF507	DN65	DMV5065/12
R1	W-MF512		
R 1 1/2	W-MF512		
R2	DMV525/12		

WM-C	G10/3, e	sec. 2	ZM-L	N								
Poten- zialità kW	Alimenta (press fli rubinetto Diametr 3/4" 1" Diametro 50 50	usso in o, p _{e,max} r o nom 1'/2" o nomin	mbar a = 300 inale ra 2" 65	mont mbar) ampa 80 falla g	e 100	(pre DM' Dia : 3/4"	ss. fl V) metr 1"	zione usso o noi 1'/2" o nom 50	in mb mina 2"	ar a i le rai 65	monte mpa 80	e 100
Metano 450 500 550 600 650 700 750 800 850 900	63 29 77 35 93 42 110 50 128 57 147 65 167 73 189 81 212 90 236 100	19 22 25 29 32 35 38 42	5 kWh, 11 10 13 11 15 13 17 15 19 16 20 17 21 18 23 19 25 20 26 21	9 11 12 14 15 16 17 18	d=0 9 10 12 13 15 15 16 17 18	,606 23 28 34 40 47 53 60 67 74 82	11 14 17 20 23 25 28 30 33 36	10 12 14 17 19 21 23 25 27 29	7 9 10 12 14 15 16 17 18	6 8 10 11 12 13 14 15 16	6 8 9 11 12 13 14 14 15 16	6 8 9 11 12 13 13 14 15 15
Metano 450 500 550 600 650 700 750 800 850 900	SECTION NO. 109 LL (N) H 89 39 109 48 131 57 155 67 181 78 208 89 238 100 269 113 - 126 - 140	23 28 32 37 41 45 50 55	3 kWh// 12 11 15 13 17 15 20 16 22 18 24 20 26 21 28 22 80 24	10 12 14 15 17 18 19 20 21	d=0, 10 11 13 15 16 17 18 19 20 21	641 31 39 46 55 64 73 82 93 103 115	15 18 21 25 29 32 36 40 44 48	12 15 18 21 24 26 29 32 35 38	8 10 12 14 16 17 18 20 21 23	7 9 11 13 14 15 16 17 18 19	7 9 10 12 14 15 16 17 18	7 9 10 12 13 14 15 16 17

La contropressione del focolare va sommata alla minima pressione del gas determinata. La pressione di flusso min. non dovrebbe essere inferiore a 15 mbar.

Filettato R3/4 R1 R 1 1/2	W-MF507 W-MF512 W-MF512	Flangiato DN65 DN80 DN100	DMV5065/12 DMV5080/12 DMV5100/12
R 1 1/2	W-MF512	DN100	DMV5100/12
R2	DMV525/12		

Per alimentazioni in BP vengono impiegati stabilizzatori di pressione sec. UNI EN 88 con membrana di sicurezza. La pressione di allacciamento max. consentita a monte del rubinetto negli impianti in bassa pressione ammonta a 300 mbar.

Per alimentazioni in AP possono venire impiegati i riduttori di pressione sec. DIN 3380, descritti nel fascicolo "Gruppi di riduzione della pressione con dispositivi di sicurezza per bruciatori Weishaupt di gas e misti". Questi apparecchi sono adatti per pressioni di allacciamento fino a 4 bar.

Pressione max. di allacciamento, vedi targhetta bruciatore.

Codici

Esecuzione	ZM		
Bruciatore tipo	esec.		Codice
WM-G10/1*	ZM	3/4"	217 111 10
		1"	217 111 11
		1 1/2"	217 111 12
		2"	217 111 13
WM-G10/2	ZM	3/4"	217 114 10
		1"	217 114 11
		1 1/2"	217 114 12
		2"	217 114 13
		DN 65	217 114 14
WM-G10/3	ZM	3/4"	217 117 10
		1"	217 117 11
		1 1/2"	217 117 12
		2"	217 117 13
		DN 65	217 117 14
		DN 80	217 117 15
		DN 100	217 117 16
WM-G10/4	ZM	1"	217 120 11
		1 1/2"	217 120 12
		2"	217 120 13
		DN 65	217 120 14
		DN 80	217 120 15
		DN 100	217 120 16

Esecuzione ZM-LN								
Bruciatore tipo	esec.		Codice					
WM-G10/1*	ZM-LN	3/4"	217 112 10					
		1"	217 112 11					
		1 1/2"	217 112 12					
		2"	217 112 13					
WM-G10/2	ZM-LN	3/4"	217 115 10					
		1"	217 115 11					
		1 1/2"	217 115 12					
		2"	217 115 13					
		DN 65	217 115 14					
WM-G10/3	ZM-LN	3/4"	217 118 10					
		1"	217 118 11					
		1 1/2"	217 118 12					
		2"	217 118 13					
	<u> </u>	DN 65	217 118 14					
		DN 80	217 118 15					
		DN 100	217 118 16					

^{*} solo per applicazioni speciali, a richiesta

Nr. CE-PIN: CE 0085BQ0027

^{*} solo per applicazioni speciali, a richiesta

Dotazioni speciali

Dotazioni speciali bruciatore		WM-G 10/2-A / ZM	WM-G 10/3-A / ZM	WM-G 10/4-A / ZN
Prolunga testa di combustione	di 100 mm	250 030 03	250 030 06	250 030 09
J	di 200 mm	250 030 04	250 030 07	250 030 10
	di 300 mm	250 030 05	250 030 08	250 030 11
Valvola elettrom. test pressostato aria per funzion. continuo motore o postventilazio		250 030 21	250 030 21	250 030 21
Pressostato gas max. suppl. su farfalla gas (DMV flangiata)	GW 50 A6/1 GW 150 A6/1 GW 500 A6/1	150 017 49 150 017 50 150 017 51	150 017 49 150 017 50 150 017 51	150 017 49 150 017 50 150 017 51
Pressostato gas max suppl. su farfalla gas (DMV filettata)	GW 50 A6/1 GW 150 A6/1 GW 500 A6/1	150 017 52 150 017 53 150 017 54	150 017 52 150 017 53 150 017 54	150 017 52 150 017 53 150 017 54
Collegamento spina ST 18/7 e ST 18/4		250 030 22	250 030 22	250 030 22
Aspirazione aria estena		250 030 24	250 030 24	250 030 24
W-FM 100 anzichè W-FM 50 (adatto per fur	nzionamento continuo)	250 030 74	250 030 74	250 030 74
Modulo analogico con regolatore di portata p	per W-FM 100	110 017 18	110 017 18	110 017 18
Convertitore di frequenza per regolaz. dei gir compr. interrutt. di prossimità indutt. LGW 10		210 030 11	210 030 11	210 030 11
W-FM 200 anichè W-FM 50 con modulo per convertitore di segnale analogico e modulo per con possibilità di integrazione contabilizzazio Regolatore KS40 montato sul bruciatore (W	per la regolaizone dei giri ne combustibile)	250 030 75 250 030 99	250 030 75 250 030 99	250 030 75 250 030 99
Motore D90 con relais 230 V e dispositivo d	i sovra corrente *	250 030 86	250 030 86	250 030 86
Dotazioni speciali bruciatore		WM-G 10/2-A / ZM-LN	WM-G 10/3-A / ZM-LN	
Prolunga testa di combustione	di 100 mm	250 030 15	250 030 18	
	di 200 mm	250 030 16	250 030 19	
	di 300 mm	250 030 17	250 030 20	
Valvola elettrom. test pressostato aria per funzion. continuo motore o postventilazio	ine	250 030 21	250 030 21	
Pressostato gas max. suppl. su farfalla gas (DMV flangiata)	GW 50 A6/1 GW 150 A6/1	150 017 49 150 017 50	150 017 49 150 017 50	
	GW 500 A6/1	150 017 51	150 017 51	
Pressostato gas max suppl. su farfalla gas (DMV filettata)	GW 500 A6/1 GW 50 A6/1 GW 150 A6/1 GW 500 A6/1		150 017 51 150 017 52 150 017 53 150 017 54	
Pressostato gas max suppl. su farfalla gas (DMV filettata)	GW 50 A6/1 GW 150 A6/1	150 017 51 150 017 52 150 017 53	150 017 52 150 017 53	
Pressostato gas max suppl. su farfalla gas (DMV filettata) Collegamento spina ST 18/7 e ST 18/4	GW 50 A6/1 GW 150 A6/1	150 017 51 150 017 52 150 017 53 150 017 54	150 017 52 150 017 53 150 017 54	
Pressostato gas max suppl. su farfalla gas (DMV filettata) Collegamento spina ST 18/7 e ST 18/4 Aspirazione aria estena	GW 50 A6/1 GW 150 A6/1 GW 500 A6/1	150 017 51 150 017 52 150 017 53 150 017 54 250 030 22	150 017 52 150 017 53 150 017 54 250 030 22	
Pressostato gas max suppl. su farfalla gas (DMV filettata) Collegamento spina ST 18/7 e ST 18/4 Aspirazione aria estena W-FM 100 anzichè W-FM 50 (adatto per fur	GW 50 A6/1 GW 150 A6/1 GW 500 A6/1	150 017 51 150 017 52 150 017 53 150 017 54 250 030 22 250 030 24	150 017 52 150 017 53 150 017 54 250 030 22 250 030 24	
Pressostato gas max suppl. su farfalla gas (DMV filettata) Collegamento spina ST 18/7 e ST 18/4 Aspirazione aria estena W-FM 100 anzichè W-FM 50 (adatto per fur Modulo analogico con regolatore di portata provertitore di frequenza per regolaz. dei gir	GW 50 A6/1 GW 150 A6/1 GW 500 A6/1 nzionamento continuo) per W-FM 100 i motore montato	150 017 51 150 017 52 150 017 53 150 017 54 250 030 22 250 030 24 250 030 74	150 017 52 150 017 53 150 017 54 250 030 22 250 030 24 250 030 74	
Pressostato gas max suppl. su farfalla gas (DMV filettata) Collegamento spina ST 18/7 e ST 18/4 Aspirazione aria estena W-FM 100 anzichè W-FM 50 (adatto per fur Modulo analogico con regolatore di portata promprimenta di frequenza per regolaz. dei gir compr. interrutt. di prossimità indutt. LGW 10 W-FM 200 anichè W-FM 50 con modulo pe convertitore di segnale analogico e modulo p	GW 50 A6/1 GW 150 A6/1 GW 500 A6/1 nzionamento continuo) oer W-FM 100 i motore montato anzichè LGW 50 r la regolazione di protata, oer la regolaizone dei giri	150 017 51 150 017 52 150 017 53 150 017 54 250 030 22 250 030 24 250 030 74 110 017 18 210 030 11	150 017 52 150 017 53 150 017 54 250 030 22 250 030 24 250 030 74 110 017 18	
Pressostato gas max suppl. su farfalla gas (DMV filettata) Collegamento spina ST 18/7 e ST 18/4 Aspirazione aria estena W-FM 100 anzichè W-FM 50 (adatto per fur Modulo analogico con regolatore di portata proportitore di frequenza per regolaz. dei gir compr. interrutt. di prossimità indutt. LGW 10 W-FM 200 anichè W-FM 50 con modulo per supplementatione di suppl	GW 50 A6/1 GW 150 A6/1 GW 500 A6/1 nzionamento continuo) per W-FM 100 i motore montato anzichè LGW 50 r la regolazione di protata, per la regolaizone dei giri ne combustibile)	150 017 51 150 017 52 150 017 53 150 017 54 250 030 22 250 030 24 250 030 74 110 017 18	150 017 52 150 017 53 150 017 54 250 030 22 250 030 24 250 030 74 110 017 18	

^{*} E' possibile azionare il relais motore tramite un interruttore relais motore (di serie nel quadro di comando), oppure con un dispositivo di sovra corrente integrato (vedi dotazioni speciali).

Dati tecnici

Dati tecnici					
Bruciatore		WM-G10/1-A / ZM ** WM-G10/1-A / ZM-LN *	WM-G 10/2-A / ZM * WM-G 10/2-A / ZM-LN	WM-G 10/3-A / ZM WM-G 10/3-A / ZM-LN	WM-G 10/4-A / ZM
Motore bruciatore *	tipo Weishaupt	D90/50-2/1	D90/50-2/1	D90/90-2/1	D90/90-2/1
Potenza nominale	kW	0,76	0,76	1,5	1,5
Corrente nominale	А	2,1	2,1	3,5	3,5
Protezione motore (collegam. motore a Y)	A minimo	10 AT (esterno)	10 AT (esterno)	10 AT (esterno)	10 AT (esterno)
Numero giri (50 Hz)	1/min	2850	2850	2800 28	300
Manager bruciatore	tipo	W-FM 50	W-FM 50	W-FM 50	W-FM 50
Sorveglianza fiamma	tipo	ION	ION	ION	ION
Servomotore aria / gas	tipo	STE 50	STE 50	STE 50	STE 50
Classe NO _x sec. UNI EN 676	ZM / ZM-LN	1/3	1/3	1/3	1/-
Peso	kg	ca. 54	ca. 54	ca. 56	ca. 56

^{*} E' possibile azionare il relais motore tramite un interruttore relais motore (di serie nel quadro di comando), oppure con un dispositivo di sovra corrente integrato (vedi dotazioni speciali).

Tensioni e frequenza:

I bruciatori di serie sono adatti per corrente alternata trifase (D) 400V, 3~, 50 Hz. Altre tensioni e frequenze, a richiesta.

Motore bruciatore in esecuzione standard:

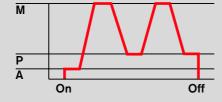
Classe isolamento F, tipo di protezione IP 54.

Sommario tipi di regolazione

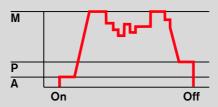
Regolazione di portata ZM (stadi progressivi o modulante)

- La potenzialità tra carico parziale e carico max. viene variata progressivamente tramite i servomotori, in funzione del fabbisogno termico
- Entrambi i punti di carico vengono raggiunti progressivamente. Non si verificano improvvisi afflussi o intercettazioni di grosse portate di combustibile
- Per il funzionamento modulante (il bruciatore lavora all'interno del suo campo di regolazione in funzione della richiesta di calore) è necessario un modulo analogico per la regolazione di portata, che può venire integrato nel W-FM 100 (nel W-FM200 il modulo analogico è integrato di serie). In alternativa può venire impiegato un'apparecchio di modulazione esterno da montare nel quadro di comando.

stadi progressivi



modulante

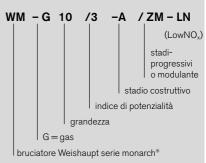


M = carico massimo (carico nominale)

K = carico parziale (carico min.)

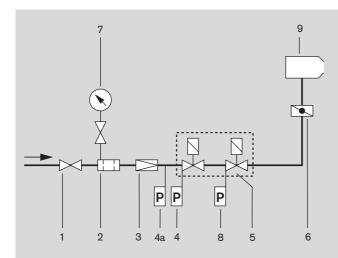
A = carico accensione

Spiegazione delle sigle



^{** *} solo per applicazioni speciali, a richiesta

Schemi di funzionamento



- Rubinetto *
- 2 Filtro gas
- Stabilizzatore (BP) oppure (AP) * 3
- Pressostato gas min.
- Pressostato gas max. (per TRD) * Valvola elettromagnetica doppia (DMV)
- Farfalla gas 6
- Manometro con rubinetto a pulsante *
- Pressostato gas (contr. tenuta) 8
- Bruciatore
- Non compreso nel prezzo bruciatore e rampa gas

Disposizione della rampa gas

Nelle caldaie con portellone ruotabile, la rampa gas va disposta sul lato opposto alle cerniere del portellone.

Compensatore antivibrante

Per garantire un'installazione della rampa gas esente da tensioni, si raccomanda il montaggio di un compensatore.

Punti di separazione nella tubazione gas

Per poter ruotare in apertura il portellone del generatore di calore devono venire previsti dei punti di separazione nella tubazione del gas. Il punto di separazione può essere rappresentato opportunamente dal compensatore antivibrante.

Sostegno della rampa gas

La rampa gas deve venire provvista di sostegni adeguati alla situazione locale. I componenti per il sostegno della rampa gas sono contenuti nel listino accessori Weishaupt.

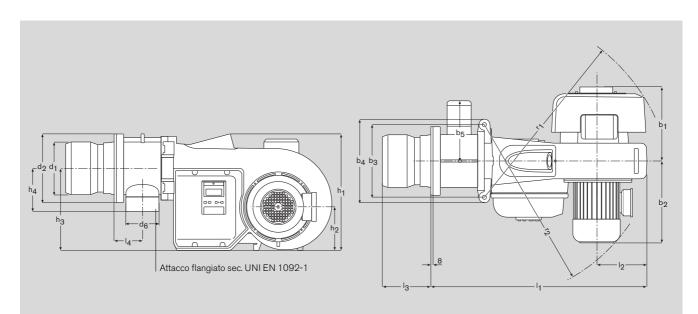
Contatore gas

Per la messa in funzione deve essere disponibile un contatore per la misurazione istantanea del consumo di gas.

Dispositivo di intercettazione termica (TAE) optional a seconda della norma

In rubinetterie filettate integrate nel rubinetto a sfera. In caso di rubinetterie flangiate componente separato a monte del rubinetto a sfera con guarnizioni HTB.

Dimensioni



Bruciatore tipo	Misur	e in mm	l ₃	l ₄	b ₁	b_2	b ₃	b ₄	b ₅	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	r ₁	r ₂
WM-G10/1 ZM	799	205	113 – 128	88	276	307	270	312	214	445	167	313	130	718	682
WM-G10/2 ZM	813	205	164 – 176	98	276	307	270	312	232	445	167	313	140	718	682
WM-G10/3 ZM	833	205	199 – 224	108	276	307	270	312	240	445	167	313	162	718	682
WM-G10/4 ZM	833	205	195 – 220	108	276	307	270	312	240	445	167	313	162	718	682
WM-G10/1 ZM-LN	799	205	129 – 144	88	276	307	270	312	214	445	167	313	130	718	682
WM-G10/2 ZM-LN	833	205	132 – 143	98	276	307	270	312	232	445	167	313	140	718	682
WM-G10/3 ZM-LN	833	205	177 – 197	108	276	307	270	312	240	445	167	313	162	718	682

Bruciatore tipo	Misure d ₁	e in mm	d ₃	d ₄	d_5	d ₆
WM-G10/1 ZM	130	195	M10	135	160 – 170	DN25
WM-G10/2 ZM	160	212	M10	165	186	DN40
WM-G10/3 ZM	200	260	M10	210	235	DN50
WM-G10/4 ZM	215	260	M10	220	235	DN50
WM-G10/1 ZM-LN	127	195	M10	135	160 – 170	DN25
WM-G10/2 ZM-LN	160	212	M10	165	186	DN40
WM-G10/3 ZM-LN	200	260	M10	210	235	DN50

Misure orientative. Salvo modifiche.

Dima fori per piastra bruciatore



Questa non è una facciata. La ditta Weishaupt è da anni una delle imprese leader nel settore del riscaldamento e della combustione con sede a Schwendi in Germania e consociate in tutto il modo. Questa è affidabilità.



All'occorrenza, siamo a Vostra disposizione

Una rete di assistenza capillare dà sicurezza

I gruppi termici Weishaupt sono reperibili anche presso le ditte installatrici con cui Weishaupt collabora. Per supportare gli operatori specializzati, Weishaupt mantiene una fitta rete di assistenza e consulenza.

In questo modo, fornitura, approvvigionamento di pezzi di ricambio e assistenza vengono costantemente garantiti. Per ulteriori informazioni tecniche e/o commerciali, Vi preghiamo rivolgervi alla filiale Weishaupt o al concessionario a Voi più vicino. L'elenco dei concessionari é disponibile sulla nostra hompage all'indirizzo: www.weishaupt.it (Azienda → Organizzazione → Weishaupt in Italia)

Weishaupt Italia S.p.A.

Via Enrico Toti, 5
21040 Gerenzano (VA)
Numero Verde: 800 301 103
(attivo dalle 8:00 - 12:00 e dalle 14:00 - 18:00)
Telefono 02 9619 96.1
Telefax 02 9670 2180
www.weishaupt.it

Stampa-nr. 83**2063**08, giugno 2008 Printed in Germany. Salvo modifiche, riproduzione vietata.

Filiali Weishaupt

Lombardia, Centro-Sud

Weishaupt İtalia SpA via Enrico Toti, 5 21040 Gerenzano (VA) tel. 02 9619 96 23, fax 02 9670 5458

Piemonte, Valle d'Aosta, Liguria, Toscana

Weishaupt Italia SpA via G. da Verrazzano, 30 10042 Nichelino (TO) tel. 011 6290 273, fax 011 6290 274

Trentino - Alto Adige

Weishaupt Italia SpA via Stradivari, 2 39100 Bolzano (BZ) tel. 0471 500 384, fax 0471 204 931

Veneto, Friuli Venezia Giulia

Weishaupt Italia SpA via Volta, 56/B 35020 Albignasego (PD) tel. 049 880 6255, fax 049 880 6260

Emilia-Romagna, Marche

Weishaupt Italia SpA via Galliera 4/L 40010 Bentivoglio (BO) tel. 051 861955, fax 051 864436

-w- Weishaupt, sede centrale

Weishaupt, filiali

Weishaupt, rappresentanze e concessionari